

Cordage et connecteurs

Les filets sont fabriqués sur place, dans nos ateliers, sans sous-traitance. Nos connecteurs haute résistance en ABS sont injectés en France. Le sertissage individuel en Inox préserve les brins de l'effilochage.



MAINTENANCE FACILITÉE

Chaque brin de cordage est indépendant et peut être remplacé à l'identique. Le coût de détention est ainsi optimisé.



ANTI-VANDALISME

Les cordages sont armés de 6 torons en acier tressé entre eux.



CONFORTABLE

Chaque toron est gainé par des micro-filaments de polypropylène traités anti-décoloration.



INCASSABLE

Soumis à des tests en laboratoire, ils sont très résistants (170kg/mm²) et difficiles à rompre (2000 daN).



Acier inox

Nos inox viennent exclusivement de France et d'Europe. L'inox est un alliage à base de fer, de carbone et de chrome. Nous utilisons principalement l'INOX 304L, « faible teneur en carbone », qui comprend 18% en masse de chrome et 8% de nickel (d'où son autre dénomination inox 18/8). Il est facile à souder et présente une très bonne résistance à la corrosion.

C'est une des matières les plus indispensables dans le domaine de la construction et de l'industrie. Elle est solide, durable et recyclable.



RECYCLÉ & RECYCLABLE

En provenance de l'Union Européenne notre Inox est d'origine recyclé et toutes nos chute sont recyclables.



ENTRETIEN FACILE

L'entretien se fait à l'eau et au détergent doux.



ANTI-VANDALISME

Gravure difficile, soudure manuelle TIG, non inflammable.



TRAÇABILITÉ

Sérigraphie par hydrolyse, pour un marquage à vie de la structure.

Dans les lieux fortement soumis aux embruns, nous conseillons l'utilisation de l'INOX 316L, qui comporte du Mobyène, un composant qui donne une protection supplémentaire contre la rouille.

Notre visserie (principalement M10) est 100% Inox et inviolable. Elle résiste particulièrement au vandalisme. Nos écrous autofreinés permettent d'augmenter le couple de serrage et d'éviter tout desserrage. L'uniformisation de notre visserie simplifie le montage de nos équipements.



Acier inox



USINAGE SANS SOUS-TRAITANCE

Toutes nos soudures sont faites au TIG, cela implique :

- La solidité des soudures,
- La compacité du métal fondu,
- Une pleine pénétration,
- Des soudures propres et sans projections,
- Un cordon de soudure fin.

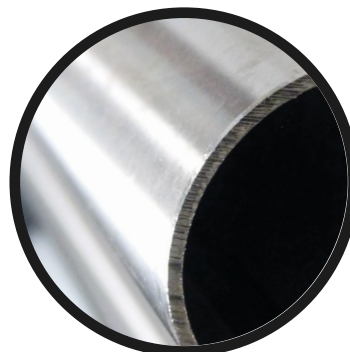
L'inox est passivé pour une protection optimal à tous les niveaux.

Cintrage, roulage, nettoyage sur place. Finition brossée pour une esthétique intemporelle.



SOLIDE & DURABLE

Résistance à la corrosion même égratigné et aux impacts. Aspect uniforme durable, il est résistant aux chocs et aux variations climatiques.



0 DÉCHET

Nos techniques d'usinage visent à minimiser la consommation de matières premières. Tout notre Inox est d'origine recyclé. L'ensemble des produits en fin de vie sont ré-exploités dans l'industrie de l'acier.